**采购需求**

**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。**

**1、在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品。**

**2、根据“关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知”及“关于政府采购进口产品管理有关问题的通知”的相关规定：下列采购需求中如涉及进口产品则已履行相关论证手续。**

**3、中标人提供的货物为进口产品的，供货时须向采购人提供所投进口产品的海关报关单等证明材料。**

**4、原装进口的产品，如国内产品满足需求也可参与采购竞争。**

1. **采购清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物品名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** | **推荐品牌** |
| 1 | 60L电热水器 | 1、容量60L横式。  2、二级能效或优于二级能效、800W≤额定功率≤2200W。  3、防水等级IPX4，额定水压≧0.80Mpa，内胆具有抗爆、抗溶、抗酸性能。  4、整机具有防干烧、防超温、防高水压、安全预警等装置  5、配置花洒：主体材质：304不锈钢，表面处理：拉丝，出水方式：雨淋出水，具有增压可拆卸面板，四分通用加厚接口，配备1.5m不锈钢加密防爆软管，最高温度60度，长：22-24厘米，宽8-9.5厘米  防电墙安全技术：符合国家标准的防电墙安全技术。  辅材：含配套三角阀、90 度弯头、弯活接、  直活接、铜角阀、等径三通、混水阀组件、  PPR 管、支架、704 硅胶、生胶带等其他满足热水器正常使用的辅材。  **质保期：3年** | 台 | 346 | 海尔、万和、万家乐 |
| 2 | 安装调试费 | **包括但不限于室内线路改造费用。**  **投标人须自行踏勘现场，中标后不予调整。** | 项 | 1 |  |
| 备注 | | **本项目按合同价实行总价包干，中标价即为合同价。**投标报价应包含设备费、电源线材及施工安装、安装配件及辅材费、运输费、维保费、安装调试费、现场搬运费、税金等为完成本项目所发生的一切费用。供货安装需符合相关安全规定，安全责任供货方自负。 | | | |

**说明：**

1. **投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货，提供相关证明资料复印件加盖投标人公章。**
2. **供货要求中提供了推荐品牌（或型号）、参考品牌（或型号）等，为有助于投标人选择投标产品，上述品牌（或型号）仅供参考，并无限制性。投标人可以选择性能不低于推荐（或参考）的品牌（或型号）的其他品牌产品，但投标时应当提供有关技术证明资料，未提供的可能导致投标无效。**
3. **投标人应自行踏勘本项目实施现场，了解热水器安装现场的位置、尺寸及线路改造的工程量等可能影响后期安装的全部因素，确保所投热水器满足现场实际安装要求。**

**4、投标人要充分考虑到实际安装内容与采购清单中数量和种类存在差异的风险，这部分的风险视为投标人在投标报价时已充分考虑到，对采购清单中少项和漏项内容投标人必须自行添补直至达到系统完整性要求和验收标准。**

**二、安装验收要求**

1、安装调试

货物安装在采购人指定地点，供货时间：60日历天（分批次供货，合同签订后采购人确定第一批货物的供货量后20日历天内完成第一批次的货物供货及安装，其他批次供货时间需满足采购人要求）

2、验收

货物安装调试完毕经采购人验收合格后出具验收报告，货物投入使用。

验收依据合同、招标文件、中标供应商投标文件和国家有关标准进行，必要时使用测试专业仪器。

3、技术资料

验收前，中标供应商应将全部货物资料装订成册，交采购人进行保管。

**三、人员培训要求**

货物安装、调试、验收合格后，中标人应对采购单位的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

**四、货物质量及售后服务要求**

1、货物质量：中标人提供的货物必须是品牌范围内、全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准、厂方的标准以及采购人的采购需求。货物完好，配件齐全。

2、质量保证期限：投标人需提供免费质保期叁年，质保期及服务期自供货安装完毕、验收合格经双方签字之日起计算。

3、质保期内，需提供7\*24小时的免费电话咨询服务支持，对于用户的售后服务请求须在12小时内上门服务；在质保期内因设备重大质量原因而需要更换或维修的，须在24小时内完成，以保证设备的正常运行。在设备免费质保期内，因设备制造原因出现的任何质量问题，中标单位应负责更换或维修，由此产生的一切费用由中标单位承担。若在约定时间内无人上门解决问题，逾期采购人有权请第三方专业维修人员进行维修，相关费用将从预留金中扣除，并扣除当年应返还的全部预留金，如通过维修仍无法正常使用，采购人有权退货或要求更换。

**五、其他要求**

1、本项目投标报价包含采购需求范围内全部内容及工程量，交付使用前的全部费用，包括设备费（包括所有硬件、软件、附件、配件、备品备件及专用工具费）、材料费、保险费、运输费、安装调试费、培训费、质保期内的维修费、检测验收费用、其他费用（如包装费、仓储费、保管费、软件费、资料费、以及完成本项目所需要的其他费用）及所有价内价外税金及合理利润等。若报价中有任何遗漏，采购人均视为已包括在中标人总报价中。中标人应对本工程实际发生的各种费用做出正确判断，体现在报价中，如有遗漏视为中标人对采购人的优惠。

2、中标人自行承担项目实施过程中全部安全责任及由此产生的法律和经济责任。 施工期间中标人人员所发生的或中标人施工场地内发生的或中标人原因造成的安全事故，均应由中标人负责按有关规定处理善后事宜，并承担给采购人造成的损失。

**3、为了确保工程质量，投标人须承诺：我公司承诺在本项目中选用产品品牌档次均不低于推荐品牌，中标后，我公司无条件接受采购人对我公司投标方案及投标产品的核查，如经核查认定我公司所投产品不满足招标文件要求，我公司将从推荐品牌中选取符合招标文件技术参数要求的产品提供给采购人确认，经采购人确认后方可供货安装，且我公司承诺投标报价不增加。如有虚假，或我公司后期未按承诺执行的，采购人有权终止合同，并由我公司承担由此产生的一切相关责任和后果。（格式自拟，需反映在投标文件中）**