# 第三章 货物需求及技术要求

**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，响应人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于谈判文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经谈判小组审核认可。**

**一、商务要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务条款名称** | **具体要求内容** |
| 1 | 付款方式 | 验收合格后付合同总价的85%，余款验收合格后第二年支付合同总价5%，第三年支付合同总价5%，质保期满后支付尾款合同总价5%。付款前需提供全额的增值税专用发票。（支付形式：转账/电汇或现金或银行承兑汇票） |
| 2 | 供货及安装地点 | 安庆市老峰镇金山华府小区 |
| 3 | 供货及安装期限 | 合同签订后15个工作日 |
| 4 | 免费质保期 | 空调：六年；热水器：六年，首年只换不修，在质保期内因设备重大质量原因而需要更换或维修的，须在48小时内完成，以保证设备的正常运行。 |
| 5 | 商品包装要求 | 除另有约定外，供应商交付全部货物的包装要求严格按照国家强制标准执行。 |

### 二、技术要求一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数要求** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 1.5P挂机空调 | 1、1.5匹冷暖变频挂机；2、支持电辅热；3、二级节能及以上能效产品；4、制冷量≥3500W；5、制冷功率≤860W；6、制热量≥4600W；7、制热功率≤1280W；8、循环风量≥710m³/h；9、内机噪音≤42dB；10、外机噪音≤51dB；标配遥控器及空调插头和插座。**响应文件中提供体现1-10项技术参数的产品彩页证明资料。** | 台 | 309 |  |
| 2 | 电热水器60L | 1、容量60L横式。 2、二级能效或优于二级能效、功率2000W-2800W。 3、防水等级IPX4及以上。4、额定水压≧0.80Mpa，内胆具有抗爆、抗溶、抗酸性能。 5、整机具有防干烧、防超温、防高水压、安全预警等装置。6、配置花洒：主体材质：304不锈钢，表面处理：拉丝，出水方式：雨淋出水，具有增压可拆卸面板，四分通用加厚接口，配备1.5m不锈钢加密防爆软管，最高温度60度，长：22-24厘米，宽8-9.5厘米。防电墙安全技术：符合国家标准的防电墙安全技术。**响应文件中提供体现1-3项技术参数的产品彩页证明资料。** | 台 | 103 |  |
| **说明：****1、报价时应考虑空调及热水器安装时所需电源线材及施工安装，其响应报价应包含设备费、安装配件及辅材费、运输费、高空作业费、维保费、安装调试费、现场搬运费、税金等为完成本项目所发生的一切费用。其安装配件及辅材包括但不限于加长铜管、外机支架、电线线缆、空调及热水器插座、开关及开孔封堵（含墙面清理）等。供货安装需符合相关安全规定，安全责任供货方自负。****2、质保期内，需提供7\*24小时的免费电话咨询服务支持，对于用户的售后服务请求须在12小时内上门服务；首年只换不修。在质保期内因设备重大质量原因而需要更换或维修的，须在48小时内完成，以保证设备的正常运行。在设备免费质保期内，因设备制造原因出现的任何质量问题，成交单位应负责更换或维修，由此产生的一切费用由成交供应商承担。若在约定时间内无人上门解决问题，逾期采购人有权请第三方专业维修人员进行维修，相关费用将从货款中扣除，如通过维修仍无法正常使用，采购人有权退货或要求更换。**3、响应人的响应文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。4、所有技术参数及要求采购人验收时将逐条核对，如发现与实际情况不符、虚假响应等，采购人有权报监管部门并追究违约责任。5、响应人应按照谈判文件要求提供证明材料。若响应人提供了竞争性谈判文件未要求的证明材料，谈判小组将不予评审。响应人提供的证明材料须清晰地反映评审内容，如因材料模糊不清，导致谈判小组无法辨认的，谈判小组可以不予认可，一切后果由响应人自行承担。 |

### 三、人员培训要求

 货物安装、调试、验收合格后，成交人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

### 四、货物质量及售后服务要求

 1、货物质量：成交人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

 2、保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于所供品牌向用户承诺的质保期限，谈判文件另有约定的从其约定。质保期从货物验收合格后算起。

### 五、验收

 成交人和采购人双方共同实施验收工作，结果和验收报告经双方确认后生效。